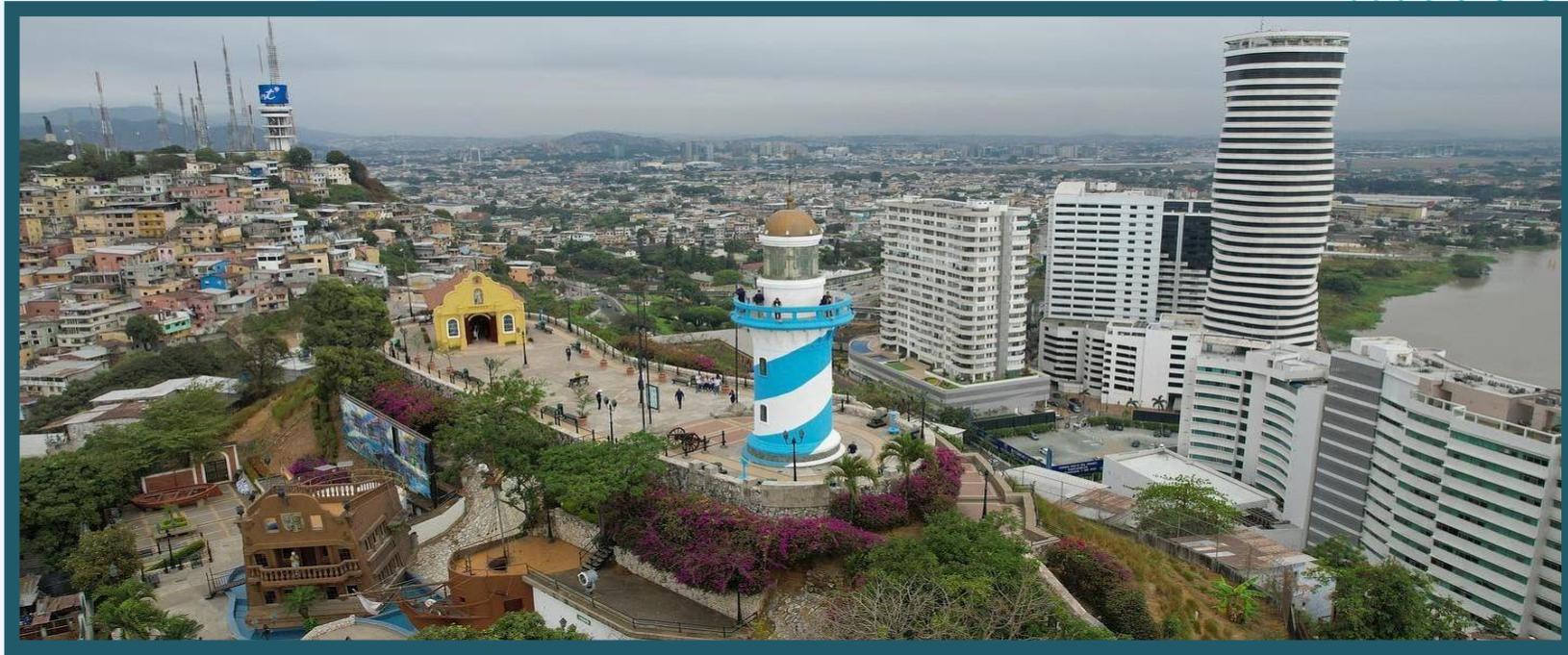




# XV CONGRESO PANAMERICANO DE PANATHLON INTERNATIONAL



**El Deporte es más que ganar o perder**

**Guayaquil, 4 al 6 de octubre de 2023**





# PANATHLON INTERNATIONAL



PANATHLON INTERNATIONAL ES LA ASOCIACIÓN DE TODOS LOS "PANATHLON CLUBES", QUE ESENCIALMENTE SE BASAN EN LA ACTIVIDAD VOLUNTARIA DE SUS SOCIOS, LLAMADA A PRIVILEGIAR LA PROMOCIÓN Y DIFUSIÓN DE LA CULTURA Y LA ÉTICA DEPORTIVA. SU ACTUAL SDE ESTÁ EN LA CIUDAD DE RAPALLO (ITALIA).

ES UN MOVIMIENTO INTERNACIONAL FUNDADO HACE 72 AÑOS, QUE CUENTA CON RECONOCIMIENTO OFICIAL DEL COI.Y DE LA ASOIF, QUE TIENE ENTRE SUS OBJETIVOS FUNDAMENTALES EL PROFUNDIZAR, DIFUNDIR Y DEFENDER LOS VALORES DEL DEPORTE, ENTENDIDOS COMO INSTRUMENTOS DE FORMACIÓN Y DE VALORIZACIÓN DE LA PERSONA, Y COMO VEHÍCULO DE SOLIDARIDAD ENTRE LAS PERSONAS Y LOS PUEBLOS.

EL TÉRMINO "PANATHLON" DERIVA DE LA LENGUA GRIEGA, QUE PUEDE SER TRADUCIDO CON LA EXPRESIÓN "CONJUNTO DE DISCIPLINAS". SU LEMA "**LUDIS LUNGIT**" QUIERE DECIR " UNIDOS EN EL DEPORTE".

EL PANATHLON PONE EN PRÁCTICA LA UNIDAD DEL MOVIMIENTO Y LO DIRIGE CON EL RESPALDO DEL LOS CLUBES JUNTADOS EN LOS DISTRITOS, EN UN TERRITORIO IDEALMENTE ÚNICO Y REPRESENTADO. ES ACONFESIONAL, SIN FILIACIÓN POLÍTICA, SIN DISTINCIÓN DE SEXO Y RAZA, SIN ÁNIMO DE LUCRO.



# COMITÉ ORGANIZADOR



## PRESIDENTE DE HONOR

**DANILO CARRERA DROUET, PRESIDENTE DE PANATHLON INTERNATIONAL - DISTRITO ECUADOR**

## PRESIDENTE

**CÉSAR PÓLIT YCAZA, PRESIDENTE DEL PANATHLON CLUB GUAYAQUIL**

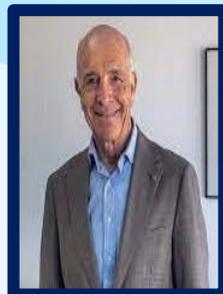
## MIEMBROS

**JUAN C. FAIDUTTI ESTRADA  
TYRONE FLORES PAVÓN  
CARLOS ZAVALA VICENZINI  
GERMÁN YÉPEZ ESPINOSA  
LEOPOLDO CARRERA DROUET  
JOSÉ ARÉVALO SANTANA  
CHAFICK MAHAUAD LEÓN  
JAIME GUZMÁN MASPONS  
RAÚL MOLINA DEL RÍO  
GERARDO CENTENO MOREIRA  
PEDRO VALLEJO MEDRANDA  
MARÍA JOSÉ SANTANDER  
EDUARDO ÁLVAREZ APOLO**

**JORGE AROSEMENA GALLARDO  
VÍCTOR H. ALCÍVAR ÁLAVA  
MELVIN HOYOS GALARZA  
ELISEO MOSCONI  
ARTURO GAMBOA ECHEVERRÍA  
BRUNO FAIDUTTI NAVARRETE  
GONZALO ZURITA MARSHALL  
DAVID ROMÁN LAZO  
HERNÁN USCOCOVICH GUERRERO  
ALBERTO ADUM BARREZUETA  
FÁTIMA HERNÁNDEZ DE CAROFILIS  
OTTÓN BAQUERIZO STAGG  
JOHNNY SALDIVIAS VALAREZO**



# AUTORIDADES CONGRESO



**PIERRE ZAPPELLI (SUIZA)**  
PRESIDENTE DE  
PANATHLON  
INTERNATIONAL

**GIACOMO SANTINI (ITALIA)**  
PAST PRESIDENTE DE  
PANATHLON  
INTERNATIONAL



**ORIETA MAGGI (ITALIA)**  
VICEPRESIDENTE DE  
PANATHLON  
INTERNATIONAL



**LUIS MORENO (PERU)**  
CONSEJERO INTERNACIONAL DE  
PANATHLON INTERNATIONAL

**PATRICK VAN CAMPENHOUT (BÉLGICA)**  
PRESIDENTE DE COMISIÓN DE EXPANSIÓN  
DE PANATHLON INTERNATIONAL



**EUGENIO GUGLIEMINO (ITALIA)**  
PRESIDENTE DE LA COMISIÓN CULTURAL  
DE PANATHLON INTERNATIONAL

**STEFANO GIULIERI (ITALIA)**  
TESORERO DE PANATHLON INTERNATIONAL



**LUIGI INNOCENZI (ITALIA)**  
CONSEJERO INTERNACIONAL  
DE PANATHLON INTERNATIONAL



**GIORGIO CHINELLATO (ITALIA)**  
CONSEJERO INTERNACIONAL  
DE PANATHLON INTERNATIONAL

**GIUSEPPE RAVASI (ITALIA)**  
AUDITOR PANATHLON INTERNATIONAL



**SIMONA CALLO (ITALIA)**  
SECRETARIA PANATHLON INTERNATIONAL





# INVITADOS INTERNACIONALES



**BICOLE HOOVERTSZ (ARINA)**  
VICEPRESIDENTE DEL COI

**CAMILO PÉREZ (PARAGUAY)**  
MIEMBRO COI Y PRESIDENTE  
ORG. DEP. SUDAMERICANA



**LUOS MEJIA (R. DOMINICANA)**  
MIEMBRO COI Y PRESIDENTE  
DEL CENTRO CARIBE SPORTS



**BALTAZAR MEDINA (COL)**  
PRESIDENTE DE ORG,  
DEPORTIVA BOLIVARIANA

**JULIO C. MAGLIONE (URU)**  
MIEMBRO HONORARIO COI  
Y PRESIDENTE DEL COMITÉ  
OLÍMPICO URUGUAYO

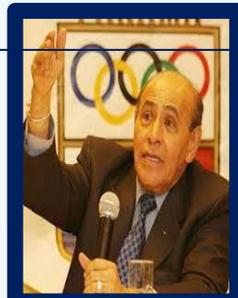


**ALICIA DE MOREA (ARG)**  
1ª. VICEPRESIDENTE  
DEL COMITÉ OLÍMPICO  
ARGENTINO



**IVÁN DIBÓS (PERÚ)**  
MIEMBRO HONORARIO COI

**MELITON SANCHEZ (PNAMA)**  
MIEMBRO HONORARIO COI



**JOSE QUIÑONES (PERÚ)**  
PRESIDENTE CONFEDERACION  
PANAMERICANA LEV. DE PESAS



**RAFAEL WESTRUPP (BRASIL)**  
PRESIDENTE CONF.  
SUDAMERICANA DE TENIS

**CARLOS MARINO (ARG)**  
PRESIDENTE ACADEMIA  
OLÍMPICA ARGENTINA



**NELSON DA SILVA JT. (BRASIL)**  
PDTE. DE CONSEJO REGIONAL  
ED. FISICA DE SAO PAULO



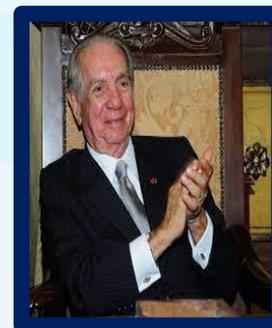


# AUTORIDADES E INVITADOS NACIONALES



**AQUILES ALVAREZ**  
ALCALDE DE GUAYAQUIL

**EDUARDO PEÑA**  
EX VICEPRESIDENTE  
DE LA REPUBLICA



**SEBASTIAN PALACIOS**  
MINISTRO DEL DEPORTE



**JOSE AREVALO**  
PRESIDENTE DE LA  
FED. DEPORTIVA  
NACIONAL DE ECUADOR

**JEFFERSON PEREZ**  
MEDALLISTA OLIMPICO



**ANDRES GOMEZ**  
GLORIA DEL TENIS  
ECUATORIANO

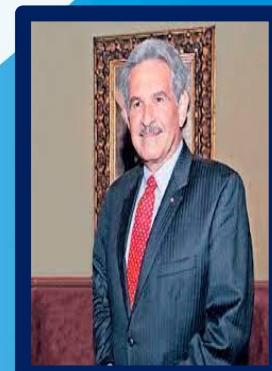


**NICOLAS LAPENTTI**  
GLORIA DEL TENIS  
ECUATORIANO

**MIGUEL OLVERA**  
GLORIA DEL TENIS  
ECUATORIANO



**MARIO CANESSA**  
EX PRESIDENTE DE LA  
FED. ECUATORIANA DE  
TENIS





# TEMÁTICA DEL CONGRESO



- 1. LOS INTERESES GEOPOLÍTICOS Y SU AFECTACIÓN A LA ACTIVIDAD DEPORTIVA.**
- 2. LA REASIGNACIÓN DE SEXO Y SU IMPACTO EN LAS COMPETICIONES DEPORTIVAS.**
- 3. LAS APUESTAS DEPORTIVAS: ¿OPORTUNIDAD O AMENAZA?**
- 4. LA EQUIDAD DE GENERO Y LA LUCHA CONTRA EL RACISMO: DESAFIOS PERMANENTES..**
- 5. ÉTICA Y DEPORTE.**
- 6. EL DEPORTE Y LA SALUD: DESAFÍOS Y OPORTUNIDADES.**
- 7. BUENA ORIENTACIÓN EN EL DEPORTE: FUNDAMENTOS Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN**
- 8. LAS NUEVAS TECNOLOGÍAS Y SU INCIDENCIA EN EL DEPORTE.**
- 9. EL JUEGO LIMPIO Y LA LUCHA CONTRA EL DOPAJE.**
- 10. LIDERAZGO PARA EL DESARROLLO SOBRE LA BASE DE LA FILOSOFIA DEL OLIMPISMO**
- 11. EL DEPORTE COMO MEDIO DE INCLUSION SOCIAL.**



# INFO GENERAL



**Países participantes en el Congreso (16):** Argentina, Aruba, Bélgica, Brasil, Colombia, Chile, Ecuador, Francia, Italia, México, Panamá, Paraguay, Perú, República Dominicana, Suiza y Uruguay.

**Total de participantes: (80)**                      Nacionales (40)                      Extranjeros (40)

**Conferencistas nacionales: (6)**                      **Conferencistas extranjeros: (11)**

**Hotel sede:** Oro Verde



# ACTIVIDADES PROGRAMADAS



## CONGRESILES



REUNION DE PRESIDENTES DE DISTRITOS DE PANATHLON INTERNATIONAL EN CASA JULIAN **(04-10)**

REUNION DE PRESIDENTES DE CLUBES CON EL PRESIDENTE DE PANATHLON INTERNATIONAL EN CASA JULIAN **(04-10)**

INAUGURACION DEL CONGRESO EN HOTEL ORO VERDE **(05-10)**

REALIZACION DEL CONGRESO EN HOTEL ORO VERDE **(05 y 06-10)**

## SOCIALES



COCTEL DE BIENVENIDA EN EL TEATRO CENTRO DE ARTE **(04-10)**

ALMUERZO DE PRESIDENTES DE DISTRITOS EN CASA JULIAN **(04-10)**

ALMUERZOS DE TRABAJO EN HOTEL ORO VERDE **(05 y 06-10)**

CENA DE GALA EN CLUB DE LA UNION **(05-10)**

CENA DE DESPEDIDA EN PLAZA LAGOS **(06-10)**



# ACTIVIDADES PROGRAMADAS



## CULTURALES



CONCIERTO LIRICO DEL GRUPO MUSICAL NAPOLI EN EL TEATRO CENTRO DE ARTE - ANEXO **(04-10)**

EXPOSICION DE MEMORABILIA DEPORTIVA "GLORIAS DEPORTIVAS DEL ECUADOR" (INAUGURACION OFICIAL: **06-10**)

DESVELIZAMIENTO DE LA ESCULTURA DE PANATHLON INTERNATIONAL EN LA EXPLANADA DEL ESTADIO "ALBERTO SPENCER" **(06-10)**

## TURISTICAS

VISITA AL PARQUE CENTENARIO **(06-10)**

RECORRIDO POR EL MALECON **06-10**

VISITA AL HEMICICLO DE BOLIVAR Y SAN MARTIN **(06-10)**

VISITA AL PARQUE SEMINARIO Y A LA CATEDRAL DE GUAYAQUIL

VISITA AL BARRIO DE LAS PEÑAS **(06-10)**

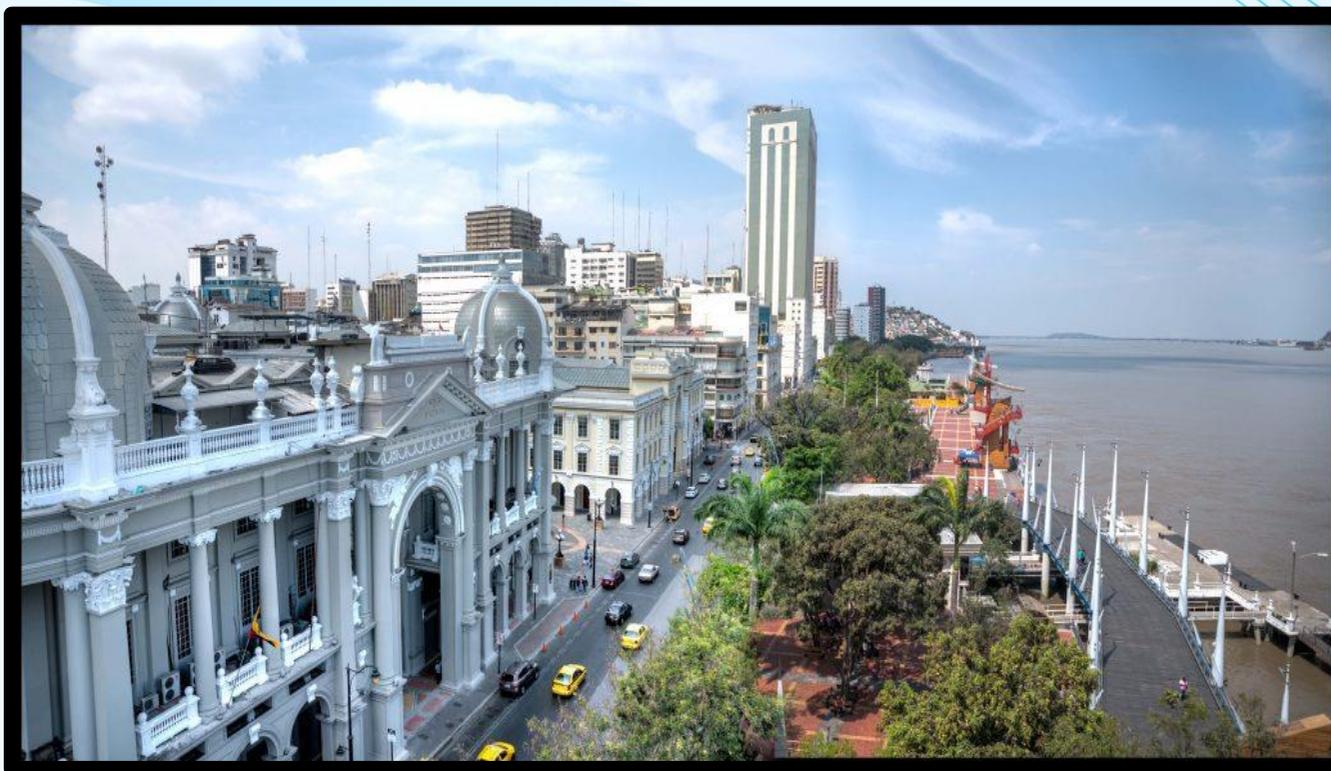
RECORRIDO POR PUERTO SANTA ANA **(06-10)**

EXCURSIONES TURISTICAS OPCIONALES: GALAPAGOS, CUENCA, QUITO O SALINAS: **(30-09 a 02-10 / 07 a 09-10)**





# INSCRIPCIONES



**Inscripciones (hasta el 30 de julio)**

**[secpanathlon@gmail.com](mailto:secpanathlon@gmail.com)**

**Secretariado: Vanessa Villavicencio**

**Telf.: 593-999570434**